

**LIUGONG**



<b>Modello</b>	WS 16
<b>Tipo di alimentazione</b>	Elettrico
<b>Tipo di guida</b>	Uomo a piedi
<b>Capacità di carico</b>	1600kg

# CLG2S016-WF3

**STOCCATORE UOMO A  
PIEDI**

**TOUGH WORLD. TOUGH EQUIPMENT.**

# CLG2S016-WF3 Carrello elevatore per pallet (stacker)

## SPECIFICHE TECNICHE

### INFORMAZIONI GENERALI

Modello	CLG2S016-WF3		
Alimentazione	Elettrico		
Tipo di guida	Pedonale		
Classe di portata/carico	Q	kg	1600
Distanza dal baricentro di carico	C	mm	600
Distanza dal centro dell'asse motore alle forche	x	mm	647
Interasse	y	mm	1293

### PESO

Peso di servizio	kg	1340
Carico sull'assale con carico, ant./post.	kg	930/2010
Carico sull'assale senza carico, ant./post.	kg	850/490

### PNEUMATICI,TELAIO

Tipo di ruote	Poliuretano (PU)		
Dimensioni rulli anteriori	xw	mm	200x73
Dimensioni rulli posteriori	xw	mm	84x70
Ruote aggiuntive (dimensioni)	xw	mm	150x54
Ruote,numero anteriori/posteriori(x=ruote motrici)	1x+1/4		
Larghezza carreggiata	anteriore	b10	mm 522
Larghezza carreggiata	posteriore	b11	mm 390/505

### DIMENSIONE

Ingombro minimo	h1	mm	2108
Sollevamento libero	h2	mm	1520
Altezza di sollevamento	h3	mm	4530
Altezza, montante esteso	h4	mm	5088
Altezza del TIMONE in posizione guida min/max	h14	mm	850/1385
Altezza minima forche	h13	mm	90
Lunghezza incluso spessore forche	l1	mm	1964
Lunghezza forche escluse	l2	mm	814
Larghezza totale	b1		820
Dimensioni forche	s/e/l	mm	60/180/1150
Distanza tra le forche	b5	mm	570/685
Altezza da terra al centro interasse	m2	mm	28
Larghezza corridoio di lavoro con pallet 1000x1200 trasversale	Ast	mm	2406
Larghezza corridoio di lavoro con pallet 800x1200 longitudinale	Ast	mm	2393
Raggio di sterzo	Wa	mm	1510

### PRESTAZIONI

Velocità di marcia, con/senza carico	km/h	5.7/6.0
Velocità di sollevamento con/senza carico	mm/s	130/200
Velocità di abbassamento con/senza carico	mm/s	280/230
Pendenza superabile, con/senza carico	%	6/12
Freno di servizio	Elettromagnetico	

### SISTEMI

Motore trazione, inserzione S2 60min	kW	1.3
Motore di sollevamento, inserzione S3 4.5%	kW	3.2
Capacità batteria / Tensione	Ah/v	270/24
Peso batteria ± 5 %	kg	230
Consumo energetico secondo ciclo VDI	kWh/h	159

